




整理番号 K-3070 	仕样书 3P 输入插座 AC-P11 焊锡端子	承认 	审查 	作成 涂太金 2011.01.12


1、一般事项

1.1 适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2 使用、保存温度范围 -10~65℃



1.3 标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)
常气压(860~1060hPa)
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、
860~1060hPa进行

2、外观·构造 依外形图面


3、使用部材 


部番	部品名	材质	处理	阻燃性
1	基台	PC		UL94V-0
2・3	端子	铜合金	镀镍	

4、规格·定格

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 15A	 E101143
C S A	同上	168560
S E M K O	AC250V 10A	1310578 
C C C	同上	2009010204330254

5、电气的性能

No.	项目	条件	判定标准
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・取付板之间施加DC500V, 1分钟测试	1000MΩ以上
5.2	耐电压	在端子之间施加AC2000V电压1分钟测试、端子・取付板之间施加AC3000V电压1分钟测试 	无绝缘破坏

6、机械性能			
No.	项目	条件	判定标准
6.1	端子强度	在端子先端的任意方向施加70N(7.14kgf)的力并维持1分钟； 在端子仁部施加50N(5.1kgf)的拉拔力并维持1分钟 (每个端子测试一回)	端子无陷没、拔出及严重晃动等。 但端子弯曲可接受。
6.2	取付部强度	安装上适合的金属取付板后，在主体底面的任意方向施加100N(10.2kgf)的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出
6.3	焊锡耐热性	焊锡温度：400±10℃  浸渍时间：5±0.5秒	外观无变形等异常
6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上

7、耐侯性

No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	满足5项目
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±1℃ 91~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	

9、注意事项 请避免本产品附着酸性或碱性物质。

03	CSA承认番号订正：2135611→168560	2014.05.16	林依俤
02	使用部材补记；SEMKO承认番号更新：817722→1310578；耐电压条件变更。	2014.04.21	林依俤
01	焊锡耐热性条件变更 350±10℃→400±10℃, 3±0.5S→5±0.5S	2012.09.13	林依俤
00	新版	2011.01.12	涂太金
记号	来历	日期	变更人



整理番号

K-3070 