

整理番号 K-3073 	仕様書 3P 插座 AC-P13 焊锡端子	承認 	審査 	作成 刘星 2012.05.16
---	---------------------------------------	--	--	------------------------

1、一般事項

1.1 适用范围 本仕様書使用民生機器及産業機器の插座；

1.2 使用、保存温度范围 -10~65℃

1.3 标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）
常气压（86~106kPa）
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、86~106kPa进行

2、外观・构造 依外形図面

3、使用部材

部番	部品名	材質	処理	難燃性
1	基台	PC		94V-0
2・3	端子	銅合金	鍍銀	

4、规格・定格

规格	定格	承認番号
U L	AC250V 15A	E101143
C S A	同上	2135611
S E M K O	AC250V 10A	817722
C C C	同上	2009010204330254

5、电气的性能

No.	項目	条件	判定标准
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加500V的直流电压1分钟测试	1000MΩ以上
5.2	耐电压	在端子之间施加2000V的交流电压1分钟测试，端子・安装板之间施加3000V的交流电压1分钟测试	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	項目	条件	判定标准
6.1	端子强度	在端子先端的任意方向施70N(7.14kgf)力并维持1分钟；在端子上施加50N(5.1kgf)的拉拔力并维持1分钟(每个端子都需测试)	无端子下陷、拔出及严重晃动等。但端子弯曲可接受。


6.2	安装部强度	安装在适合的金属底盘后，在产品底面的任意方向施加100N(10.2kgf)的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出
6.3	焊锡耐热性	焊锡温度：350±10℃ 浸渍时间：3±0.5秒	外观无变形等异常
6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上

7、耐侯性

No.	項目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	满足5项
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±1℃ 90~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	

8、注意事项

请避免本产品接触到酸性及碱性物品
请避免本产品接触到有机溶剂及油类物品
本品没有使用溴系难燃剂材料
本品没有使用臭氧层破坏物质(ODC)
焊锡作业时，推荐用60W以下的电烙铁，时间5秒以内
焊锡作业时，请不要让端子部承受过大压力



				整理番号
00	新版	2012.05.16	刘星	K-3073 
记号	来历	日期	变更人	