






整理番号 K-3084 		仕样书 3P 插座 AC-P20 焊锡端子		承认  2012-10-30 川口	审查  2012-10-30 林依俤	作成 林依俤 2012.10.29
1、一般事项						
1.1适用范围		本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；				
1.2使用、保存温度范围		-10~65℃				
1.3标准实验条件		常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH） 常气压（86~106kPa） 但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、 86~106kPa进行				
2、外观・构造		依外形图面				
3、使用部材						
部番	部品名	材质	处理	阻燃性		
1	基台	PA66		UL94V-0		
2・3	端子	铜合金	铜底电镀			
4、规格・定格						
规格		定格		承认番号		
U	L	AC250V 15A		E101143		
C	S A	同上		LR36155		
S E M K O		AC250V 10A		1110604		
C C C		同上		2009010204360942		
5、电气的性能						
No.	项 目	条件		判定标准		
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・取付板之间施加DC500V, 1分钟		1000MΩ 以上		
5.2	耐电压	在端子之间、端子・取付板之间施加AC2000V的1分钟测试		无绝缘破坏		
6、机械性能						
No.	项 目	条件		判定标准		
6.1	端子强度	在端子先端的任意方向施加7kgf的力并维持1分钟； 在端子仁部施加5kgf的拉拔力并维持1分钟		端子无下陷、拔出及严重晃动等。 但端子弯曲可接受。		

No.	项 目	条件		判定标准	
6.2	取付强度	安装在适合的基板后，在主体底面的任意方向施加100N（10.2kgf）的力并维持1分钟		本体无浮起、拔出（但本体浮起0.5mm左右OK）	
6.3	焊锡耐热性	焊锡温度：400±10℃ 浸渍时间：5±0.5秒		外观无变形等异常	
6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 （松香水浸渍 常温5~10秒钟）		浸渍部分锡附着面积需达到75%以上	
7、耐候性					
No.	项 目	条件		判定标准	
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。（但是必须拭去水珠）		满足5.1, 5.2项目	
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。			
7.3	耐湿性	40±1℃ 91~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。（但是必须拭去水珠）			
8. 注意项目					
<p>请避免本产品接触到酸性及碱性物品 请避免本产品附上有机溶剂或油类等； 本产品未使用臭素难燃剂材料； 本产品未使用破坏臭氧层物质（ODC）。 焊锡作业时，建议使用60W以下烙铁，焊锡时间小于7秒 焊锡作业时，不要超过端子负荷重</p>					
					
				整理番号	
00	新版	2012.10.29	林依俤	K-3084 	
记号	来历	日期	变更人		