

整理番号  K-2017△00	输出插座 AC-R系列 仕様书	承认	审查	作成
	接地端子 焊锡端子 AC-R02	エコー電子 2010-09-02 松原	林 2010-09-02 依佛	涂太金 2010.09.01

1、一般事項

1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2 使用、保存温度范围 -20~60℃

1.3 标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）  
常气压（86~106kPa）  
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、  
86~106kPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

4、规格・定格

规格	定格	承认番号
电气用品安全法	AC125V 15A	JET6031-43002-1003

5、电气的性能

No.	项目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	用适当公座，使用4端子测定法，测试电流DC100mA	30mΩ以下
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V的直流电压1分钟测试	100MΩ以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加AC2000V的交流电压1分钟测试	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项目	条件	判定标准
6.1	对公座拔出力	用适当公座测试	1.36~6kgf
6.2	端子强度	在端子先端的任意方向施加7kgf的力并维持1分钟； 在端子上施加5kgf的拉拔力并维持1分钟（每个端子都需测试）	端子无下陷、拔出及严重晃动等。 但端子弯曲可接受。

No.	项目	条件	判定标准
6.3	安装部强度	安装在适合的金属底盘后，在产品底面的任意方向施加98N（10kgf）的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出
6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 （松香水浸渍 常温5~10秒钟）	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上
6.5	焊锡耐热性	焊锡温度：350±10℃ 浸渍时间：3±0.5秒	外观无变形等异常

7、耐侯性

No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。（但是必须拭去水珠）	绝缘抵抗：10MΩ以上 且满足5.1和5.3项目
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±2℃ 91~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。（但是必须拭去水珠）	

8、注意事项

请避免本产品附上有机溶剂或油类等；  
焊锡作业时，请用60W以下烙铁，焊锡时间小于5秒  
焊锡作业时，不要超过端子负荷重



00	新版	2010.09.01	涂太金	整理番号  K-2017△00
记号	来历	日期	变更人	