




整理番号 <b>K-1054</b> 	保险管 仕样书 FH-001AF	承认 	审查 	作成 涂太金 10.04.13
	焊锡端子. 插板端子兼用			

1、一般事項

- 1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的保险管;  
 1.2 使用、保存温度范围 -20~60℃  
 1.3 适合保险管  $\phi 6.4 \pm 0.15 \times 30 \pm 1 \text{mm}$ ;  $\phi 6.35 \pm 0.15 \times 31.8 \pm 0.8 \text{mm}$   
 1.4 标准实验条件 常温 (5~35℃)、常湿 (45~85%RH)  
 常气压 (860~1060hPa)  
 但是, 若判定发生疑问时用 20±2℃、60~70%RH、860~1060hPa 进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

4、规格・定格

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 15A	E46754
CSA NRTL/C		LR30024-29

5、电气的性能

No.	项目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	使用适当保险丝, 用4端子测定法, DC100mA测试	30mΩ 以上
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加 DC500V电压	100MΩ 以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加 AC1500V电压1分钟	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项目	条件	判定标准
6.1	头部締付强度	用适当的保险管, 使用 54N.m (5.5kg.cm) 以下的力拧紧确认	外观及构造上无异常
6.2	端子弯曲强度 (侧端子)	侧端子插入接线端子 (#187) 后, 连接处折弯 90° 再展平, 2回合弯曲再确认	端子部无异常

6.3	螺帽締付强度	适用适当金属取付, 117N (12kgf) 以下拧紧确认	外观及构造上无异常
6.4	焊锡性	焊锡温度: 350±10℃ (实验开始时) 焊锡时间: 3±0.5秒 (直接把线放在端子上焊锡)	焊锡良好, 锡无脱落或太少等
6.5	焊锡耐热性	焊锡温度: 350±10℃ 焊锡时间: 5±1秒	外观无变形等异常

7、耐侯性

No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出放置1小时, 并在1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	接触抵抗: 满足 5.1项 绝缘抵抗: 10MΩ 以上 耐电压: 满足 5-3 项
7.2	耐热性	70±2℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出放置1小时, 并在1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 96小时试验后, 在常温常湿中取出放置1小时, 并在1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	

8、耐久性

No.	项目	条件	判定标准
8.1	电气的耐久性	用适当保险管, 定格负荷在端子做温度上长实验	温度上升: 30℃ 以电气和机械性能无异常


9、安全注意事项

- ① 适合测试的保险丝、黄铜 (镀金处理)  $\phi 6.4 \times 30 \text{mm}$   
 ② 装入或取出保险管时, 轻微向内用力拧出头部成型  
 ③ 接线端子为 #187 (t=0.5mm)

10. 备注

本产品符合电气用品安全法产品



				整理番号
00	新版	10.04.13	涂太金	K-1054 
记号	来历	日期	变更人	