

整理番号	ヒューズホルダー 仕様書 FH-001ASF (クイックディスコネクト & ハンダ端子)	承認	検 査	作 成
K-1052 A		2011.1.12	2011.1.12	2011.1.12

1. 一般事項

1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、ヒューズホルダーに適用する。

1-2 使用温度範囲 -20~60℃

1-3 適合ヒューズ $\phi 6.4 \pm 0.15 \times 30 \pm 1 \text{ mm}$, $\phi 6.35 \pm 0.15 \times 31.8 \pm 0.8 \text{ mm}$

1-4 標準試験状態 常温 (5~35℃)、常湿 (45~85% RH)、常気圧 (860~1060 hPa) 但し、判定に瑕疵が生じた場合、20±2℃、60~70% RH、860~1060 hPaにて行う。

2. 外 観 ・ 構 造 外形図面による。

3. 使用部材

部 番	部 品 名	材 質	処 理	難 燃 性
1	頭部成形	フェノール樹脂		UL94V-0
2	頭部金具	黄銅	スズメッキ	
3	挟用ラグ	黄銅	スズメッキ	
4	筒部成形	フェノール樹脂		UL94V-0
5	サイド端子	銅合金	ニッケルメッキ	
6	エンド端子	黄銅	ニッケルメッキ	
7	スプリング	ピアノ線	ブルーイング処理	
8	保持金具	ステンレス		
9				
10				

4. 規 格 ・ 定 格

規 格 名	定 格	承認番号
CSA NRTL/C	AC250V 15A	LR30024 A

5. 電 気 的 性 能

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
5-1	接 触 抵 抗	適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にて、DC100mA印加	50mΩ以下
5-2	絶 縁 抵 抗	DC500Vを端子間、端子・取り付け部間に印加	100MΩ以上
5-3	耐 電 圧	AC1500Vを端子間、端子・取り付け部間に1分間印加	絶縁破壊のないこと

6. 機 械 的 性 能

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
6-1	頭部締付強度	供試品に適合ヒューズ管 (又はダミーヒューズ) を組み込み、5.5kgf・cm以下で締め付ける。	外觀及び構造に異常のないこと
6-2	端子曲げ強度	サイド端子にファストンレセプタクル (#187) を挿入し、ファストンレセプタクルを90℃に2回曲げる。	端子部に異常なきこと。
6-3	ハンダ付け性	こて先温度: 350±10℃ (試験開始時点) 印加時間: 3±0.5秒間	ハンダ付け部が良好にぬれておりハンダはじき等の異常がないこと。
6-4	ハンダ耐熱性	こて先温度: 350±10℃ (試験開始時点) 印加時間: 5±1秒間	外觀の変形等、異常のないこと

7. 耐 候 性

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐 熱 性	70±2℃内に96時間試験後、常温常湿中に取り出し1時間放置し、1時間以内に測定	接触抵抗: 5-1項を満足すること。 絶縁抵抗: 10MΩ以上
7-2	耐 寒 性	-25±3℃内に96時間試験後、常温常湿中に取り出し1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は拭くものとする)	耐電圧: 5-3項を満足すること。
7-3	耐 湿 性	40±1℃、90~95% RH内に96時間試験後、常温常湿中に取り出し1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は拭くものとする)	

8. 耐 久 性

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
8-1	電 氣 的 耐 久 性	供試品に適合するダミーヒューズを組み込み、定格通電を行い端子部の温度上昇測定を行う	温度上昇: 30以下 電氣的、機械的異常のないこと

9. 注 意 事 項 測定に使用する適合ダミーヒューズは、黄銅 (金メッキ処理) $\phi 6.4 \times 30 \text{ mm}$ 採用しています。
取り付け板材質は、金属性。
樹脂パネル使用の場合は、別途打ち合わせとする。

2011.1.12 TKS

記号	来 歴	日 付	サイン
△	誤記訂正 3.18 → 31.2	11/01/12	山口
△	CSA 規格追加	96/04/25	山口

ヒューズホルダー 仕様書
FH-001ASF (クイックディスコネクト&ハンダ付け端子)

整理番号 K-1052 A