


整理番号 <b>K-1053</b>	△01	保险管 仕样书 <b>FH-032AF</b> 焊锡端子. 插板端子兼用	承认 品管 2012.12.12 上西	审查 林 2012.12.12 依弟	作成 涂太金 2010.03.11
1、一般事项					
1.1适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的保险管;					
1.2使用、保存温度范围 -20~60℃					
1.3适合保险管 φ6.4±0.15*30±1mm; φ6.35±0.15*31.8±0.8mm					
1.4标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH) 常气压(860~1060hPa) 但是,若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、 860~1060hPa进行					
2、外观·构造 依外形图面					
3、使用部材 △01					
部番	部品名	材质	处理	难燃性	
1	头部	电木粉		UL94V-0	
2	头部金具	黄铜	铜底哑锡		
3	弹片	黄铜	铜底哑锡		
4	筒部	电木粉		UL94V-0	
5	垫片	ABS		UL94HB	
6	螺帽	PA6		UL94HB	
7	侧端子	红铜	镀镍		
8	弹簧	钢琴丝			
9	端子	黄铜	镀镍		
4、规格·定格					
规格	定格	承认番号			
U L	AC250V 15A	E46754			
CSA NRTL/C		LR30024-29			
5、电气的性能					
No.	项目	条件	判定标准		
5.1	接触抵抗	使用适当保险丝,用4端子测定法,DC100mA测试	50mΩ以下		
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子·安装板之间施加DC500V电压	100MΩ以上		
5.3	耐电压	在端子之间、端子·安装板之间施加AC1500V电压1分钟	无绝缘破坏		
6、机械性能					
No.	项目	条件	判定标准		
6.1	头部缩付强度	用适当的保险管,使用0.29N.m(3kg.cm)以下的力拧住确认	外观及构造上无异常		
6.2	端子弯曲强度(侧端)	侧端子插入接线端子(#187)后,连接处折弯90°再展平,2回合弯曲再确认	端子部无异常		
6.3	插入.保持力	依(日本压着端子制LTO-41-187N)规定,端子插拔5次后,再测试	插入力.保持力在9.8N~68N(1~7kgf)以内		

6.4	螺帽缩付强度	适用适当金属取付,1.2N.m(12kgf.cm)以下拧住确认	外观及构造上无异常	
6.5	焊锡性	焊锡温度:350±10℃(实验开始时) 焊锡时间:3±0.5秒(直接把线放在端子上焊锡)	焊锡良好,锡无脱落或太少等	
6.6	焊锡耐热性	焊锡温度:350±10℃ 焊锡时间:5±1秒	外观无变形等异常	
7、耐侯性				
No.	项目	条件	判定标准	
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后,在常温常湿中取出放置1小时,并在1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	接触抵抗:满足5.1项	
7.2	耐热性	70±2℃ 96小时试验后,在常温常湿中取出放置1小时,并在1小时内测试。	绝缘抵抗:10MΩ以上	
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 96小时试验后,在常温常湿中取出放置1小时,并在1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	耐电压:满足5-3	
8.1 电气的耐久性 用适当保险管,定格负荷在端子做温度上长实验				
判定标准 温度上升:30℃以电气和机械性能无异常				
9、安全注意事项 ①适合测试的保险丝、黄铜(镀金处理)φ6.4*30mm ②装入或取出保险管时,轻微向内用力拧出头部成型 ③推荐使用十字螺丝刀 JIS B 4633 第2个 ④接线端子为#187(t=0.5mm)				
10.参考 本产品符合电气用品安全法产品				
11.备注 您在下订单时的要求和安全方面注意事项,请参照弊社的目录				
				
记号	追加 使用部材	日期	变更人	整理番号
01	追加 使用部材	2012.12.12	刘星	K-1053 △01
00	新版	2010.03.11	涂太金	
00	米历	日期	变更人	