


整理番号 K-1046 	保险管 仕样书 FH033 焊锡端子 (头部凸形刻印、树脂螺帽)	承认 杯 2010-12-01 依保	审查 エコー電子 2010-12-01 松原	作成 涂太金 2010.12.01

1、一般事项

- 1.1 适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的保险管；
- 1.2 使用、保存温度范围 -20~60℃
- 1.3 适合保险管 $\phi 5.2 \pm 0.15 * 20 \pm 0.5 \text{mm}$
- 1.4 标准实验条件 常温 (5~35℃)、常湿 (45~85%RH)
常气压 (860~1060mbar)
但是, 若判定发生疑问时用 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ 、60~70%RH、
860~1060mbar 进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

4、规格・定格

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 10A	E46754
C S A		30024

5、电气的性能

No.	项目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	使用适当保险丝, 用4端子测定法, DC100mA测试	50mΩ 以下
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加 DC500V电压	100MΩ 以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加 AC4000V电压1分钟	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项目	条件	判定标准
6.1	头部缔付强度	用适当的保险管, 使用5.5kg-cm以下的力拧住确认	外观及构造上无异常
6.2	螺帽缔付强度	适用适当金属取付, 12kgf-cm以下拧住确认	

6.3	焊锡性	焊锡温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ (实验开始时) 焊锡时间: 3 ± 0.5 秒 (直接把线放在端子上焊锡)	焊锡良好, 锡无脱落或太少等
6.4	焊锡耐热性	焊锡温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ 焊锡时间: 5 ± 1 秒	外观无变形等异常

7、耐侯性


No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	$-25 \pm 3^\circ\text{C}$ 96小时试验后, 在常温常湿中取出放置1小时, 并在1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	接触抵抗: 满足5.1项 绝缘抵抗: 10MΩ 以上 耐电压: 满足5-3项
7.2	耐热性	$70 \pm 2^\circ\text{C}$ 96小时试验后, 在常温常湿中取出放置1小时, 并在1小时内测试。	
7.3	耐湿性	$40 \pm 2^\circ\text{C}$ 90~95%RH 96小时试验后, 在常温常湿中取出放置1小时, 并在1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	

8. 耐久性

No.	项目	条件	判定标准
8.1	电气的耐久性	用适当保险管, 定格负荷在端子做温度上长实验	温度上升: 30°C 以 电气和机械性能 无异常

9、安全注意事项 适合测试的保险丝、黄铜 (镀金处理) $\phi 5.2 * 20 \text{mm}$
推荐使用十字螺丝刀 JIS B 4633 第2个

10. 备注 本产品符合电气用品安全法产品

				整理番号 K-1046 
00	新版	2010.12.01	涂太金	
记号	来历	日期	变更人	