

整理番号	保险管 仕様书 FH052S 焊锡端子 (头部凸形文字、树脂螺帽)		承认 エコー電子 2011 APR 10 川口	审查 林 2011-04-09 依佛	作成 涂太金 2011.04.08
K-1044△00					
1、一般事項					
1.1适用范围		本仕様书使用民生机器及产业机器的保险管；			
1.2使用、保存温度范围		-20~60℃			
1.3适合保险管		φ6.4±0.15X30±1mm；φ6.35±0.15X31.8±0.8mm			
1.4标准实验条件		常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH） 常气压（86~106kPa） 但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、 86~106kPa进行			
2、外观・构造		依外形图面			
3、使用部材		依外形图面			
4、规格・定格					
规格		定格		承认番号	
		AC250V 20A			
5、电气的性能					
No.	项 目	条件	判定标准		
5.1	接触抵抗	用适当保险丝，使用4端子测定法，测试电流DC100mA	50mΩ 以下		
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・取付板之间施加DC500V	100MΩ 以上		
5.3	耐电压	在端子之间、端子・取付板之间施加AC1500V的1分钟测试	无绝缘破坏		
6、机械性能					
No.	项 目	条件	判定标准		
6.1	头部締付强度	用适当的保险管，使用0.54N・m(5.5kgf・cm)以下的力拧住确认	外观及构造上无异常		
6.2	螺帽締付强度	适用适当金属取付，1.2N・m(12kgf・cm)以下拧住确认			

6.4	焊锡性	焊锡温度:350±10℃ (试验开始时) 浸渍时间:3±0.5秒 (直接在端子上焊锡)	焊锡良好，锡无脱落或太少等			
6.5	焊锡耐热性	焊锡温度: 350±10℃ 浸渍时间: 5±1秒	外观无变形等异常			
7、耐候性						
No.	项目	条件	判定标准			
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	绝缘抵抗: 10MΩ 以上 且满足5.1和5.3项目			
7.2	耐热性	70±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。				
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置1小时，1小时内测试。(但是必须拭去水珠)				
8. 耐久性						
No.	项 目	条件	判定标准			
8.1	电气的耐久性	组装合适的保险管头部，定格负荷做端子部升温实验	温度上升:30℃以 电气和机械性能 无异常			
9、安全注意事项 适合测试的保险丝、黄铜（镀金处理）φ6.4X30mm 推荐使用十字螺丝刀 JIS B 4633 第2个						
10. 备注 本产品符合电气用品安全法产品						
						
					整理番号	
					K-1044△00	
					00	新版
记号	来历	日期	变更人			