

整理番号 <b>K-1066</b> 	保险管 仕様书	承认	审查	作成
	<b>FH-B02</b> 焊锡端子			涂太金 2010.10.07

1、一般事项


1.1适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的保险管；

1.2使用、保存温度范围 -20~60℃

1.4适合保险管  $\phi 5 \times 20\text{mm}$   $\phi 5.2 \times 20\text{mm}$




1.3标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)  
常气压(860~1060hPa)  
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、860~1060hPa进行

2、外观・构造 依外形图面




3、使用部材 



部番	部品名	材质	处理	难燃性
1	头部	电木粉		UL94V-0
2	金具	黄铜	镍底亚锡	
3	弹簧	钢琴丝	镀镍	
4	弹片	磷铜	镀镍	
5	筒部	电木粉		UL94V-0
6	侧端子	黄铜	镍底亚锡	
7	端子	黄铜	镍底亚锡	
8	垫片	纤维板		
9	螺帽	PA6(黑)		UL94V-HB
10	弹簧	钢琴丝	定型处理	

4、规格・定格

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 10A	E46754
C S A		LR30024 
V D E		40003765
S E M K O	AC250V 6.3A	1221456 
 K C	AC250V 6.3A 1.6W	SU05040-12001

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	使用适合的模拟保险丝，用4端子测定法，DC100mA测试 	30mΩ以下  

5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V电压测试 	100MΩ以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加AC4000V电压1分钟测试 	无绝缘破坏 (漏电流: 0.5mA)

6、机械性能

No.	项 目	条件	判定标准
6.1	头部缩付强度	用适当的保险丝，使用3kgf.cm以下的力拧紧确认	外观及构造上无异常
6.2	螺帽强度	用适当的取付板，使用8kgf.cm以下的力拧紧确认	
6.3	焊锡耐热性	焊锡温度: 350±10℃ 焊锡时间: 5±1秒 (JIS C0050 标准)	

7、耐侯性

No.	项 目	条件	判定标准
7.1	耐湿性	40℃ 95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品，放置30分钟后，并在1小时内测试。	接触抵抗: 满足5.1项 绝缘抵抗: DC500V 10MΩ以上 耐电压: 满足5.3项

8、耐久性

No.	项 目	条件	判定标准
8.1	电气的耐久性	组装合适的模拟保险管，定格负荷做端子部温升实验	温度上升: 30deg以下 电气、机械性能无异常

9、安全注意事项 接触抵抗测试用模拟保险管: 黄铜 (BsBM2)  $\phi 5.2 \times 20\text{mm}$

10、备注 本产品符合电气用品安全法



记号	内容	日期	变更人	整理番号
03	SEMKO承认番号更新813854→1221456;CSA番号 误记修正;接触抵抗误记修正10mΩ以下→30mΩ以下	2013.09.14	林依俤	K-1066 
02	使用部材和KC认证追记, 5.1、5.2、5.3项条件补充	2013.01.17	刘星	
01	接触抵抗误记修正	2011.04.27	涂太金	
00	新版	2010.10.07	涂太金	
	来历	日期	变更人	