

整理番号	电源开关 仕様书 焊锡端子 SE系列	承认 2010-04-27 松原	审查 杉原 第 2010.04.27	作成 涂太金 10.04.27
S-0009△00				
1、一般事項				
1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的开关;				
1.2 使用、保存温度范围 -10~+85℃				
1.3 标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH) 常气压(86~106kPa) 但是,若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、 86~106kPa进行				
2、外观・构造 依外形图面				
3、使用部材 依外形图面				
4、规格・定格				
规格		定格		承认番号
U	L	AC125V 6A AC250V 4A	E77920	
C	S A	同上	LR51878	
S E M K O		4(1)/250V~T85, 4/30A 250V~	902039	
V	D E	同上	40025251	
5、电气的性能				
No.	项 目	条件	判定标准	
5.1	接触抵抗	4端子测定法, DC100mA印加, 3回测定	20mΩ以下	
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加500V 1分钟测试	500MΩ以上	
5.3	耐电压	AC2000V开路端子之间、AC4000V端子・安装 板之间施加 1分钟测试	无绝缘破坏	
6、机械性能				
No.	项 目	条件	判定标准	
6.1	作动力	在按钮先端, 垂直活动面印加	5±3N(500±300gf)	
6.2	操作部强度	在按钮先端, 作动方向印加25N(2.5kgf)静荷 重15秒 在按钮先端, 垂直作动方向印加25N(2.5kgf) 静荷重15秒	满足6.1项, 按钮无严重晃动, 变 形等	
6.3	端子强度	在端子先端的任意方向施加69N(7kgf)的力并 维持15秒; 在端子根部施加44N(4.5kgf)的拉拔力并维 持15秒 (每个端子都需测试)	5项目满足, 无端子无下陷、拔出 及严重晃动等。但端子弯曲可接 受。	
6.4	取付部强度	将产品卡入基板后, 在产品底部任意方向施 加25N(2.5kgf)静荷重15秒	产品无浮起, 拔出等	
6.5	焊锡性	焊锡温度: 230±5℃ 浸渍时间: 3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以 上	

6.6	焊锡耐热性	焊锡温度: 350±10℃ 浸渍时间: 3±0.5秒	5项目满足, 塑胶无严重变形, 端 子无严重晃动等	
6.7	耐振性	振动数: 10~55Hz 全振幅: 1.5mm 扫引比率: 10~55-10 Hz 约1分钟 扫引振动数的变化方法: 对数或者是直线近似 振动方向: 含操作轴垂直3方向 实验时间: 各方向2小时	满足5项目及6.1项, 外观及构 造上无异常	
6.8	耐冲击性	加速度: 50G 作业时间: 11ms 冲击波形: 正弦半波 冲击回数: X、Y、Z的6方向: 各3次		
7、耐侯性				
No.	项目	条件	判定标准	
7.1	耐寒性	-25±3℃ 48小时试验后, 在常温常湿中取出产 品并放置1小时, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	接触抵抗: 100mΩ以下 绝缘抵抗: 10ΩM以上 耐电压	
7.2	耐热性	85±2℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产品 并放置1小时, 1小时内测试。	开路端子间: 2000V 1分钟 端子・基板间: 4000V 1分钟	
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 48小时试验后, 在常温常 湿中取出产品并放置1小时, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	作动力: 5±3N(500±300gf)	
8. 耐久性				
No.	项目	条件	判定标准	
8.1	机械耐久性	无负荷以每分10~20回开关, 50000次	接触抵抗: 100mΩ以下 作动力: 5±3N(500±300gf)或 按钮、端子无晃动, 机械异常 等	
8.2	电气耐久性	AC250V 6A(力率0.75~0.8) 每分钟6~10回插 拔50回 AC250V 4A力率(0.75~0.8) 每分钟6~10回插 拔10000回 最后用AC125V 6A做端子温升实验	接触抵抗: 100mΩ以下 绝缘抵抗: 50MΩ以上 耐电压 开路端子间: 1500V 1分钟 端子・基板间: 4000V 1分钟 作动力: 5±3N(500±300gf) 温度上升: 30℃以下 无电气机械性能异常	
				整理番号
00	新版	10.04.27	涂太金	S-0009△00
记号	来历	日期	变更人	