


整理番号 S-0036 	电源开关 SJ系列 仕样书 P.C端子 固定金具	承认 2010-06-20 松原	审查 林 2010-06-26 信保	作成 涂太金 10.06.24
1、一般事项 1.1适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的开关; 1.2使用、保存温度范围 -10~+85℃ 1.3标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH) 常气压(86~106kPa) 但是,若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH 86~106kPa进行				
2、外观·构造 依外形图面				
3、使用部材 依外形图面				
4、规格·定格				
规格		定格		承认番号
U	L	AC250V 10A		E77920
C	S A	同上		2258173(LR5187)8
S E M K O		10(4)/250V~T85/55, 10/80A 250V~		902048
V D E		10(4)/250V~T85, 10/80A 250V~		40025588
5、电气的性能				
No.	项 目	条件	判定标准	
5.1	接触抵抗	4端子测定法, DC100mA印加, 3回测定	20mΩ以下	
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子·安装板之间施加500V 1分钟测试	500MΩ以上	
5.3	耐电压	AC2000V开路端子之间、AC4000V端子·安装 板之间施加 1分钟测试	无绝缘破坏	
6、机械性能				
No.	项 目	条件	判定标准	
6.1	作动力	在按钮先端, 垂直活动面印加	7±3N(700±300gf)	
6.2	操作部强度	在按钮先端, 作动方向印加25N(2.5kgf)静荷 重15秒 在按钮先端, 垂直作动方向印加25N(2.5kgf) 静荷重15秒	满足6.1项, 按钮无严重晃动, 变 形等	
6.3	端子强度	在端子顶端的任意方向施加10N(1kgf)的力并 维持1分钟 (每个端子都需测试)	5项目满足, 端子无破损、拔出或 严重晃动等。但端子弯曲可接受 。	
6.4	金具插拔 强度	将产品卡入PC板后, 垂直PC板实加10N(1kgf) 力拔出, 时间1分钟	产品无浮起, 拔出等	
6.5	焊锡性	焊锡温度: 230±5℃ 浸渍时间: 3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以 上	



6.6	焊锡耐热性	焊锡温度: 260±5℃ 浸渍时间: 10±1秒	满足5项目, 基台外观无变形, 端 子无晃动等异常	
6.7	耐振性	振动数: 10~55Hz 全振幅: 1.5mm 扫引比率: 10-55-10 Hz 约1分钟 扫引振动数的变化方法: 对数或者是直线近似 振动方向: 含操作轴垂直3方向 实验时间: 各方向2小时	满足5项目及6.1项, 外观及构 造上无异常	
6.8	耐冲击性	加速度: 490m/s ² 50G 作业时间: 11ms 冲击波形: 正弦半波 冲击回数: X、Y、Z的6方向; 各3次		
7、耐侯性				
No.	项目	条件	判定标准	
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产 品并放置30分钟, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	接触抵抗: 100mΩ以下 绝缘抵抗: 10ΩM以上 耐电压	
7.2	耐热性	85±2℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产品 并放置1小时, 1小时内测试。	开路端子间: 2000V 1分钟 端子·基板间: 4000V 1分钟 作动力: 7±3N(700±300gf)	
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 48小时试验后, 在常温常 湿中取出产品并放置1小时, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)		
8、耐久性				
No.	项目	条件	判定标准	
8.1	机械耐久性	无负荷以每分10~20回开关, 50000次	接触抵抗: 100mΩ以下 作动力: 7±3N(700±300gf)或 按钮、端子无晃动, 机械异常 等	
8.2	电气耐久性	AC250V 15A(力率0.75~0.8) 每分钟6~10回 插拔50回 AC250V 10A力率(0.75~0.8) 每分钟6~10回 插拔10000回 最后用AC250V 10A做端子温升实验	接触抵抗: 100mΩ以下 绝缘抵抗: 50MΩ以上 耐电压 开路端子间: 1500V 1分钟 端子·基板间: 4000V 1分钟 作动力: 7±3N(700±300gf) 温度上升: 30℃以下 无电气、机械性能异常	
			整理番号	
00	新版	10'.06.24	涂太金	
记号	来历	日期	变更人	

S-0036 