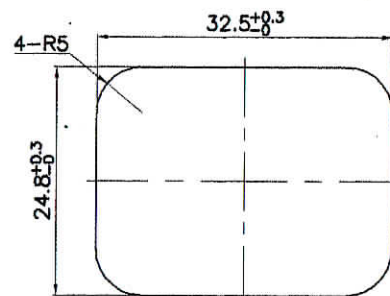
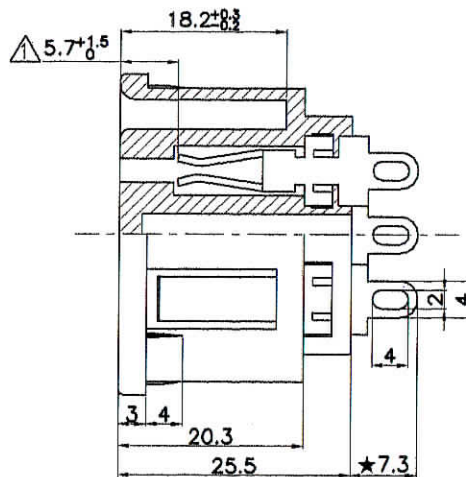
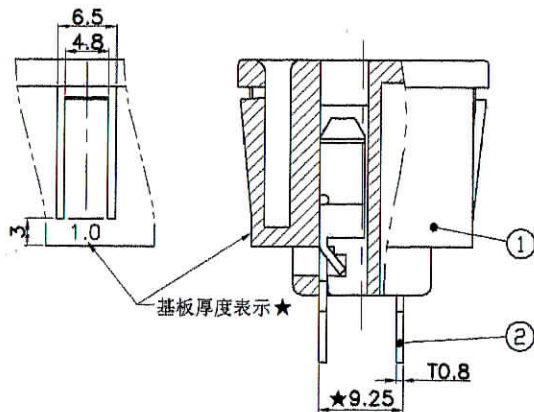
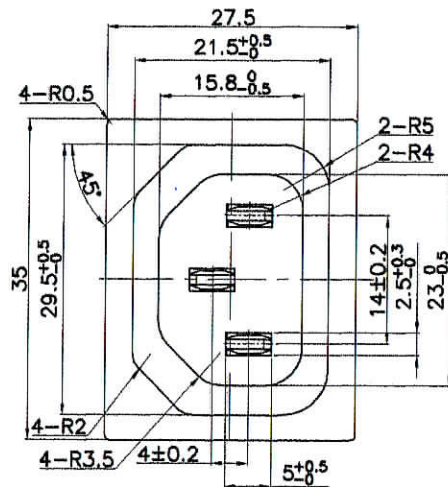


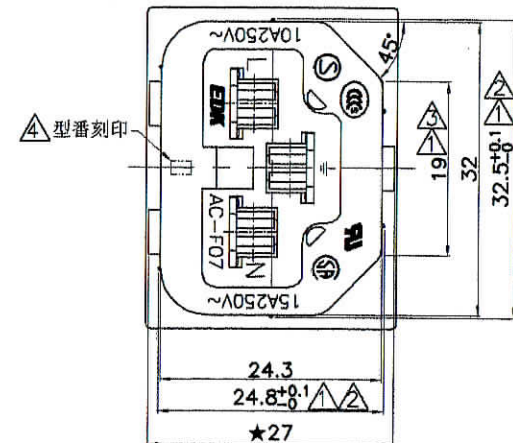


9160

台番面番

取付穴参考图
T=1.0, 1.2, 1.5, 1.65, 2.0

記号	来 歴	年 月 日	氏 名
①	依EDK图面修正	2010.06.11	涂太金
②	修改备注; 33→32.5±0.3; 去除2处0.5尺寸, 24.8±0.3追加	2011.03.21	涂太金
③	误记修正: 17→19	2011.04.27	涂太金
④	型番刻印依实物位置追记	2011.07.18	涂太金
⑤	部品明细消除 (别纸记载)	2013.04.27	林依俤



注: 1. ★印尺寸为重要管理.

2. 外观要无: 缺胶、流纹、料花、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、孔堵塞、变形、端子错误、金属粉、电镀不良等。

3. 部品上各标识、文字都应跟图纸相符, 能清晰可见。

4. 材料需符合SS-00259标准, 指定材料以外禁止使用。

※在作业过程中如发现异常, 请立即终止作业, 报告相关负责人。

A	AC-F07HB08	A23-0392B	K-2038	黑	
作業	製品名	組立図番	仕様書 No.	色	備考
第三角法		尺 度	一般許容差	名称: 输出插座	
		1/1	±0.3, ±1°	AC-F07焊接端子类型	
設計		製図	検図	承認	記号 部門コード
2009.01.30		2009.05.05	2012-04-28	2013-04-28	整理番号
松原		俞文霞	依俤	波边	R 23
					0916
					△05