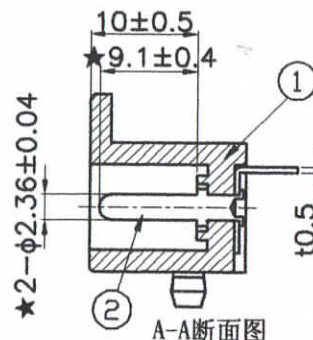
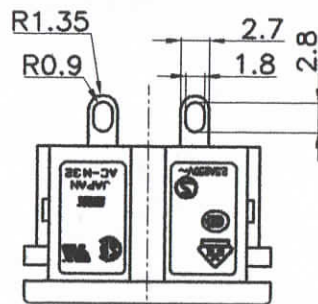


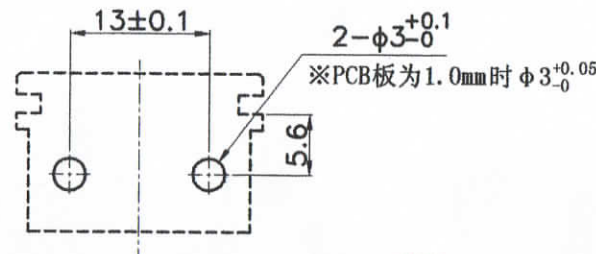
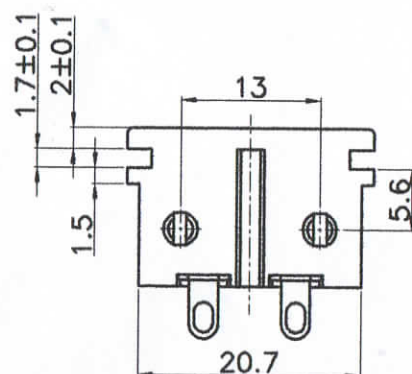
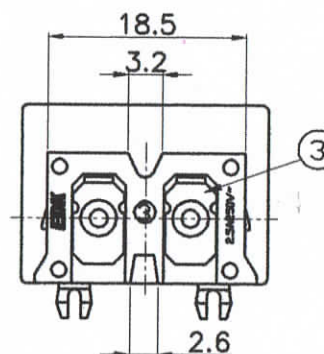
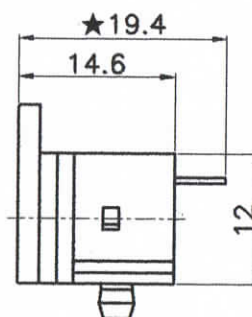
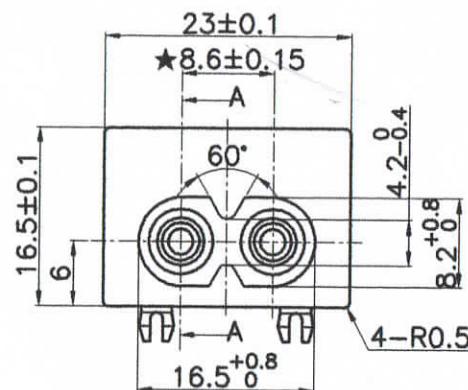
記号	来 歴	年月日	氏名



A-A断面图

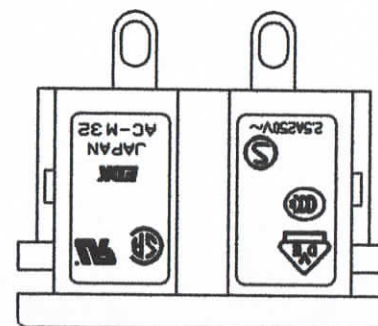
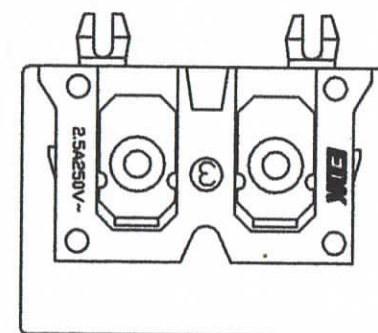
使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	PCS
1	基台	23-0723A	PPO(黒)		1
2	端子	23-0719A	黄銅	鍍錫	1
3	端子	23-0720A	黄銅	鍍錫	1



※PCB板为1.0mm时 φ3₋₀^{+0.05}

取付穴参考寸法



刻印放大图 比例 1.5:1

注: 1. 偏心率0.05以下。

2. ★印尺寸为重要管理。

2. 外观要无: 缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、孔堵塞等。

3. 部品上各标识、文字都应和图纸相符, 能清晰可见。

4. 材料需符合SS-00259标准, 指定材料以外禁止使用。

※在作业过程中如发现异常, 请立即终止作业, 报告相关负责人。



A	AC-M32SB129	A23-0363A	K-3059	黒	
作業	製品名	組立図番	仕様書 No.	色	備考
第三角法		尺 度	一般許容差	名称	无插插座
		1:1	±0.3	AC-M32	(焊锡端子)
設計	製図	検図	承認	記号	部門コード
2002.02.20	2011.01.06	2011-01-06	2011 JAN 06	R	23
小林	涂太金	依	松原	0862	△00