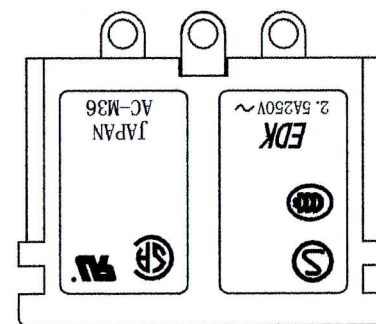


基板取付穴参考寸法



印刷配置図
SCALE 4:1

記号	来歴	年月日	氏名
△	EDK去点, 各注处加注SS-00259标准	09.02.11	漆太金
△	增加★号重要尺寸标识	09.03.18	漆太金
△	增加安规CCC	09.09.16	漆太金

使用部材

序号	部品名	品番	材質	処理	耐燃性	PCS
1	基台	23-0745A	PP0(黒)		UL94V-0	1
2	電源端子	23-0746A	H65	銅底亮鍍		2
3	接地端子	23-0747A	H65	銅底亮鍍		1
4	焊盤端子	23-0720B	C2680R-1/2H	鍍銀		3

注: 1. 偏心度0.05以下。

2. ★印尺寸为重要管理。

2. 外观要无: 缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、堵孔、变形、端子错误、金属粉、电镀不良、料花等。

3. 部品上各标志、文字都应和图纸相符, 能清晰可见。

4. 材料需符合SS-00259标准, 指定材料以外禁止使用。

※在作业过程中如发现异常, 请立即终止作业, 报告相关负责人。

A	AC-M36SB144M	K-3063	黒	t 1.0mmからt 1.6mmに対応
作業	製品名	仕様書 No,	基台色	プリント基板の厚み
第三角法 		尺度 2:1	一般許容差 ±0.3	名称 AC-M36 焊盤端子 外形図
設計 03'.04.8 松原	製図 03'.05.10 小林	検図 2009-09-16 文霞	承認 2009-09-16 松原	記号 R 2 3 部門コード 整理番号 0894 03