03 6880

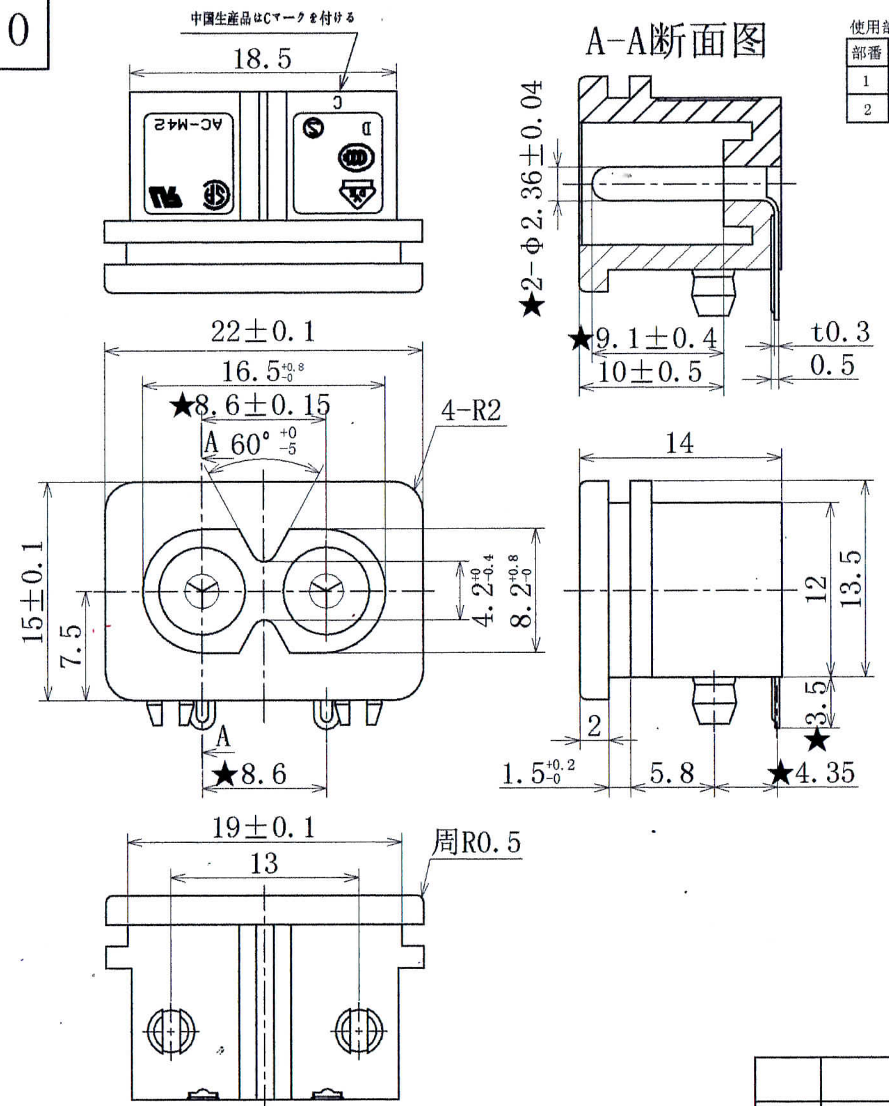
使用部材

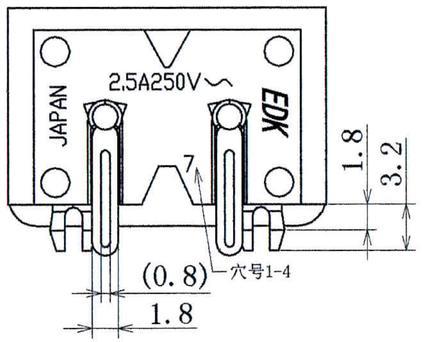
部番	部品名	品番	材質	処理	難燃性	PCS
1	基台	23-0742A	PPO(黒)		UL94V-0	1
2	P.C端子	23-0652A	C2680R-1/2H	镍底哑锡		2

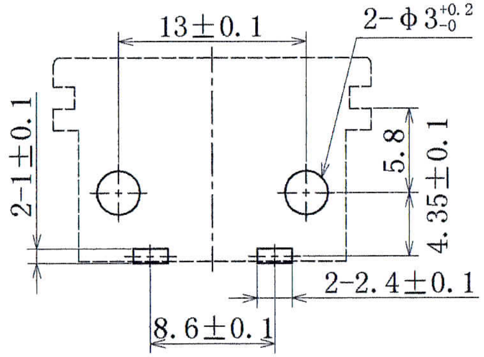
記号	来　　歴	年月日	氏名
01	追加刻印 ▲	07'.12.19	涂太金
02	EDK去点，▲改成▲；备注处加注SS-00259标准	09'.02.10	涂太金
03	增加★号重要尺寸标示	09'.03.27	涂太金
04	增加安规 ●	09'.08.28	涂太金

毅鴻工程課
2009-8-28
確認章

A-A断面图


中国生産品はCマークを付ける
18.5
C
D
AC-M42
22±0.1
16.5+0.8/-0
★8.6±0.15
A 60° +0/-5
4-R2
15±0.1
7.5
4.2+0/-0.4
8.2+0.8/-0
A
★8.6
19±0.1
13
周R0.5
★2-Φ2.36±0.04
★9.1±0.4
10±0.5
t0.3
0.5
14
12
13.5
3.5
★
2
1.5+0.2/-0
5.8
★4.35


2.5A250V～
JAPAN
EDK
7
1.8
3.2
(0.8)
穴号1-4
1.8


13±0.1
2-Φ3+0.2/-0
2-1±0.1
5.8
4.35±0.1
2-2.4±0.1
8.6±0.1

基板取付穴参考図

注：1. 偏心度0.05以下。
2. ★印尺寸为重要管理.
3. 外观要无：缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、堵孔、变形、端子错误、金属粉、电镀不良、料花等。
4. 部品上各标志、文字都应与图纸相符，能清晰可见。
5. 材料需符合SS-00259标准，指定材料以外禁止使用 。
※在作业过程中如发现异常，请立即终止作业，报告相关负责人。

A	AC-M42PB149C	K-3067	黒	
作業	製　品　名	仕様書　No.	色	备　注

第三角法	尺　度	一般許容差	名称　无極タイプ AC-M42インレット
	1:1	±0.3	

設計	製図	検図	承認	記号　部門コード	整理番号
04'.10.15 小林	07'.01.20 涂太金	俞 2009-08-28 文霞	一電子 '09.8.28 松原	R　23	0889 03

エコー電子株式会社