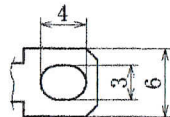


6 I L 0



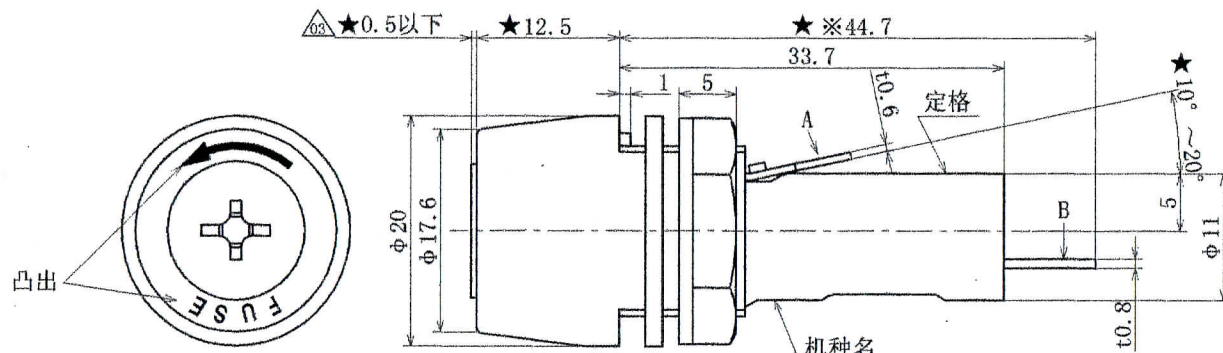
A视图



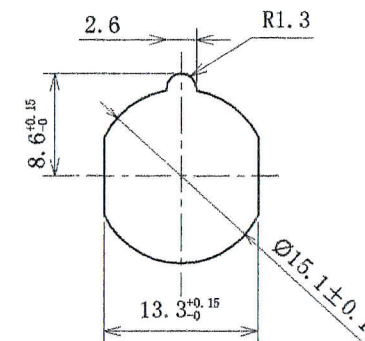
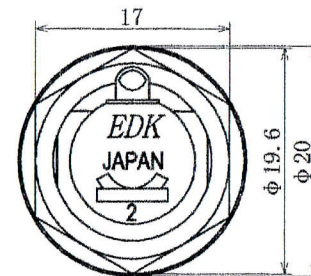
B视图



記号	来 歴	年月日	氏名
01	LR去点	07.11.19	涂太金
02	增加★号重要尺寸标示	09.03.31	涂太金
03	增加重点管控尺寸	10.03.11	涂太金



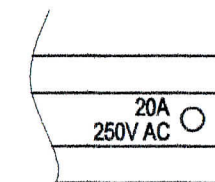
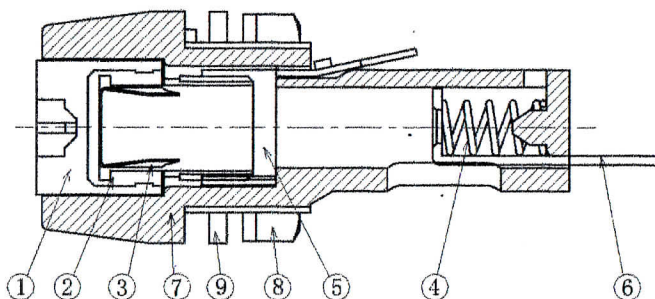
※为装31.8mm保险管尺寸



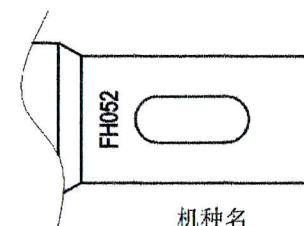
取付穴参考図

使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	燃焼性	PCS
1	头部	23-0310A	电木粉(黑)	LL94V-0		1
2	头部金具	23-0082B	C3604B	铜底哑锡		1
3	弹片	23-0650A	C2680R-H3	铜底哑锡		1
4	弹片	23-0001B				1
5	端子	23-0511A	T3-3-0	镀锡		1
6	端子	23-0569A	C2680R-0	铜底哑锡		1
7	筒部	23-0567A	电木粉(黑)	LL94V-0		1
8	螺帽	23-0599A	PA66(黑)	94HB		1
9	垫片	23-0004A	ABS			1



定格



机种名

注: 1. 偏心度0.05以下。

2. ★印尺寸为重要管理。

3. 外观要无: 缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、堵孔、变形、端子错误、金属粉、电镀不良、料花等。

4. 部品上各标志、文字都应跟图纸相符, 能清晰可见。

5. 材料需符合SS-00259标准, 指定材料以外禁止使用。

※在作业过程中如发现异常, 请立即终止作业, 报告相关负责人。

A	FH-052S	K-1044	
作業	製品名	仕様書 No.	備 注
第三角法 	尺 度		一般許容差
	1:1		±0.5
設計	製図	検閲	承認
内田	07.8.20 涂太金	林 2010-03-11 依備	エコー電子 2010-03-11 松原
記号 部門コード		整理番号	
R 23		0 7 1 9	△03